

KARTA KATALOGOWA PRODUKTU

SMART+ BT PLUG EU

SMART+ Plug | Wtyczka z inteligentnym gniazdem do sterowania nie inteligentnymi urządzeniami, z technologią Bluetooth



OBSZAR ZASTOSOWAŃ

- Miejsca, w których nieinteligentne urządzenia wymagają zintegrowania z kompatybilnymi systemami sterowania domem inteligentnym

KORZYŚCI ZE STOSOWANIA PRODUKTU

- Integruje konwencjonalne urządzenia elektryczne z kompatybilnymi systemami sterowania domem inteligentnym
- Umożliwia przełączanie konwencjonalnych źródeł światła i innych urządzeń elektrycznych
- Proste podłączenie urządzeń elektrycznych poprzez standardowe gniazdko

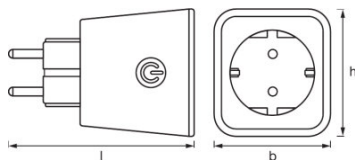
CECHY PRODUKTU

- Sterowanie za pomocą aplikacji LEDVANCE SMART + (z minimalnym systemem Android 6.0 lub iOS 11.0)
- Aby zapewnić pełną funkcjonalność, wymagane jest podłączenie za pomocą aplikacji Apple Home do Apple TV (wersja tvOS 10 lub nowsza) lub iPad (wersja iOS 10 lub nowsza)
- Wysoka moc przełączania: do 3,680 W / 16 A (wersja przeznaczona dla krajów UE) oraz 2,990 W / 13 A (wersja brytyjska)
- Protokół sieciowy: Bluetooth



DANE TECHNICZNE

Wymiary i waga



Masa produktu	105,00 g
Długość	85,0 mm
Szerokość	58,0 mm
Wysokość	63,0 mm

Kolory i materiały

Kolor produktu	Biały
Materiał	Tworzywo sztuczne

Temperatury i warunki pracy

Zakres temperatury otoczenia	-20...+40 °C
-------------------------------------	--------------

Dodatkowe dane produktu

Uwaga dotycząca produktu	Duży zakres przełączania mocy: do 3680 W/16 A/Aby przywrócić ustawienia fabryczne, należy włączyć produkt na trzy sekundy, a następnie wyłączyć na trzy sekundy – powyższe czynności powtórzyć pięć razy./Ewentualnie można nacisnąć jeden raz przycisk resetowania i przytrzymać przez dziesięć sekund.
---------------------------------	--

Możliwości

Kompatybilna technologia Smart Home	Apple HomeKit
--	---------------

Certyfikaty i Normy

Typ zabezpieczenia	IP20
---------------------------	------

WYPOSAŻENIE / AKCESORIA

- Do sterowania wymagana jest aplikacja LEDVANCE SMART + dla systemu Android (wersja 6.0 lub nowsza)

- Do sterowania wymagana jest aplikacja Apple Home dla urządzeń iPhone (wersja iOS 10 lub nowsza), iPad (wersja iOS 10 lub nowsza), Apple TV (wersja tvOS 10 lub nowsza) albo Apple Watch (wersja watchOS 2 lub nowsza)

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

Disconnect devices which generate heat from the mains, i.e. from the SMART+ Plug, after use in order to avoid them being accidentally switched on.

Very high capacitive and inductive loads may in some cases lead to destruction of the device or reduction in the number of switching cycles.

Nie używaj wtyczki SMART+ razem ze sprzętem medycznym.

Należy podłączyć do bezpiecznika automatycznego (w Wielkiej Brytanii maks. 13 A, w krajach UE maks. 16 A)

DANE LOGISTYCZNE

Kod produktu	Opakowanie (liczba produktów / opakowanie)	Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	Waga brutto	Objętość
4058075208513	Składane pudełko 1	61 mm x 96 mm x 154 mm	173,00 g	0.90 dm ³
4058075212855	Karton wysyłkowy 4	211 mm x 167 mm x 141 mm	813,00 g	4.97 dm ³

Wymieniony kod produktu oznacza najmniejszą ilość produktu, jaka może być zamówiona. Jednostka transportowa może zawierać jedną sztukę lub więcej. Składając zamówienie prosimy o zamawianie ilości odpowiadających jednej lub wielokrotności jednostki transportowej.

OŚWIADCZENIE

Zastrzega się możliwość zmian bez uprzedzenia. Błędy i ominięcia są możliwe. Należy zawsze upewnić się czy korzystasz z najnowszej wersji katalogu.