

**PHILIPS**

Lighting



# MASTER MHN-LA

## MASTER MHN-LA 1000W/842 230V XWH

Kompaktowe, kwarcowe, metalohalogenkowe lampy z podwójnymi stykami

### Dane produktu

#### Informacje ogólne

Trzonek	X528 [ X528]
Pozycja robocza	P5 [ p5]
Trwałość do przygaśnięcia do 5% (Nom)	6000 h
Trwałość do przygaśnięcia do 10% (Nom)	8000 h
Trwałość do przygaśnięcia do 20% (Nom)	10000 h
Trwałość do przygaśnięcia do 50% (Nom)	15000 h

#### Dane techniczne oświetlenia

Kod barwy	842 [ Tb 4200K]
Strumień świetlny (znamionowy) (Min)	85800 lm
Strumień świetlny (znamionowy) (Nom)	95800 lm
Oznaczenie koloru	chłodnobiała (CW)
Utrzymanie strumienia świetlnego 1000 h (Nom)	90 %
Utrzymanie strumienia świetlnego 2000 h (Nom)	80 %
Współrzędna X chromatyczności (Nom)	366
Współrzędna Y chromatyczności (Nom)	370
Skorelowana temperatura barwowa (Nom)	4200 K
Skuteczność świetlna (znamionowa) (Nom)	92,00 lm/W
Wskaźnik oddawania barw (Nom)	70

#### Eksploatacja i połączenie elektryczne

Napięcie zasilania lampy	230 V [ 230]
Power (Rated) (Nom)	1040.0 W
Prąd rozruchowy lampy (Max)	15 A
Prąd lampy (EM) (Nom)	9,3 A

Napięcie w momencie zapłonu (Min)	198 V
Napięcie (Max)	140 V
Napięcie (Min)	110 V
Napięcie (Nom)	125 V

#### Sterowanie i Ściemnianie

Ściemnialna	brak
-------------	------

#### Mechanika i korpus

Wykończenie żarówki	Przezroczyste
Informacje o trzonku	kabel (C)

#### Zatwierdzenie i Aplikacja

Etykieta Efektywności Energetycznej (EEL)	A+
Zawartość rtęci (Hg) (Nom)	112 mg
Zużycie energii elektrycznej w kWh/1000 h	1144 kWh

#### UV

Określona skuteczna moc promieniowania	265 mW/klm
--	------------

#### Wymagania dotyczące projektów oprav oświetleniowych

Temperatura żarówki (Max)	920 °C
Temperatura punktu zbliżenia (Max)	350 °C

#### Dane produktu

Pełny kod produktu	871150020078500
--------------------	-----------------

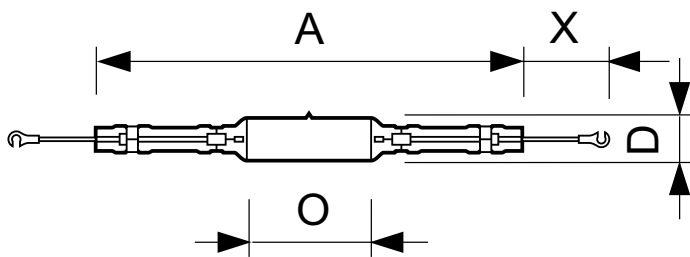
## MASTER MHN-LA

Nazwa produktu na zamówieniu	MASTER MHN-LA 1000W/842 230V XWH
EAN/UPC-produkt	8718291548232
Kod zamówienia	20078500
Numerator SAP – Liczba sztuk w opakowaniu	1
Numerator – Liczba paczek w opakowaniu zewnętrznym	1

Materiał Nr. (12NC)	928073005130
Waga netto (szt.) SAP	141,000 g
Kod ILCOS	MN-1000-E-K-/H

### Wskazówki bezpieczeństwa i ostrzeżenia

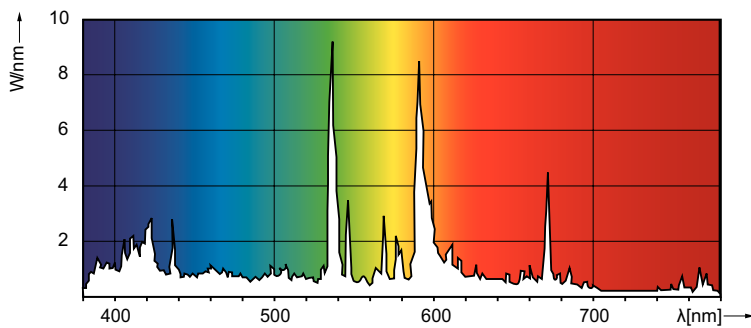
### Rysunki techniczne



Product	D (max)	O	X	A
MASTER MHN-LA 1000W/842 230V XWH	40 mm	40,5 mm	35 mm	286 mm

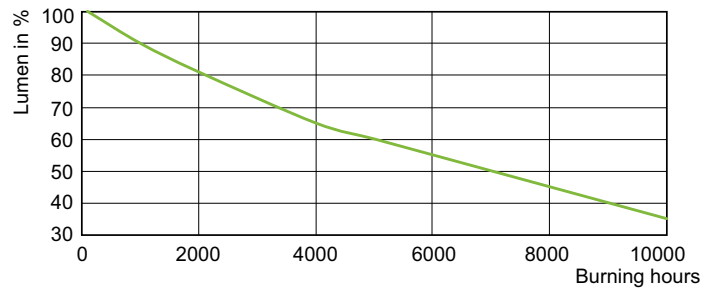
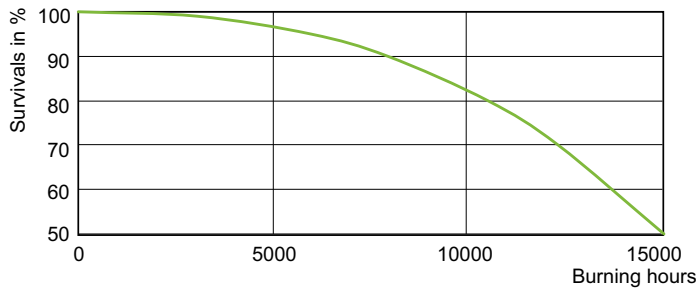
MHN-LA 1000W/842 230V XWH

### Dane fotometryczne



# MASTER MHN-LA

## Okres eksploatacji



LDLM\_MHN-LA\_0001-Lumen maintenance diagram

