



InfraRed - przemysłowe

BR125 IR 150W E27 230-250V CL 1CT/10

Promienniki podczerwieni firmy Philips są przeznaczone do pracy w najtrudniejszych warunkach, takich jak gospodarstwa rolne, łazienki czy kuchnie, oraz ich najbliższym otoczeniu. Zastosowanie twardego szkła wzmacnia całą konstrukcję. Ich niewielkie rozmiary i uniwersalny trzonek pozwalają na współpracę z każdym pasującym osprzętem. Stosowanie promienników to bardzo dobry sposób na generowanie ciepła. Promienniki Philips mogą bezpośrednio ogrzewać zwierzęta, ludzi i żywność bez efektów ubocznych w postaci przeciągów. Dzięki tym zaletom cieszą się ogromną popularnością wśród rolników, konsumentów i kucharzy na całym świecie. Promienniki Philips to najmocniejsze i jednocześnie najbardziej skuteczne lampy przeznaczone do takich zastosowań.

Dane produktu

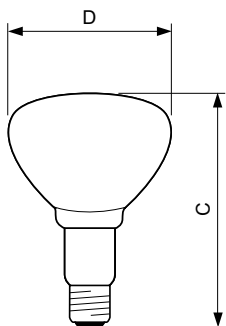
Informacje podstawowe		Materiał bańki	
Trzonek	E27 [E27]	twarde szkło	
Pozycja robocza	UNIVERSAL [uniwersalna]	Wymagania dotyczące projektów opraw oświetleniowych	
Główne zastosowanie	podczerwień przemysłowa	Temperatura bańki (Max)	500 °C
Trwałość nominalna (Nom)	5000 h	Dane techniczne produktu	
Eksploatacja i połączenie elektryczne		Pełny kod produktu	871150057522725
Power (Rated) (Nom)	150 W	Nazwa produktu na zamówieniu	BR125 IR 150W E27 230-250V CL 1CT/10
Napięcie (Nom)	230-250 V	EAN/UPC - Produkt	8711500575227
Strowniki i zmiana natężenia strumienia świetlnego		Kod zamówienia	57522725
Funkcja ściemniania	tak	Numerator - Liczba sztuk w opakowaniu paczce	1
Mechanika i korpus		Numerator - Liczba paczek w opakowaniu zewnętrznym	10
Wykończenie bańki	przezroczysta (CL)	Materiał Nr (12NC)	923211943801

InfraRed - przemysłowe

Waga netto (szt.)

104,000 g

Rysunki techniczne



BR125 IR 150W E27 230-250V CL

Product	D	C (max)
BR125 IR 150W E27 230-250V CL 1CT/10	125 mm	173 mm

